

Organismo accreditato  
Accredited body

**MICRO-TEC s.r.l.**  
Via Lago Maggiore, 18  
36015 SCHIO (VI) - Italia  
[www.micro-tec.vi.it](http://www.micro-tec.vi.it)



DT00313LAT/013

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento  
Contact

**Ivo GAZZIERO**  
Tel.: +39 0445 561065  
E-mail: [info@micro-tec.vi.it](mailto:info@micro-tec.vi.it)

Tabella allegata al Certificato di  
Accreditamento  
Annex to the Accreditation Certificate

**00313 Calibration** REV. 013  
**UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**

Attività oggetto di accreditamento  
Accredited activities

Lunghezza

- **Campioni diametrali filettati (SLN-01)**
- **Blocchetti pian paralleli (BPP) (SLN-02)**
- **Blocchetti pian paralleli (BPP) lunghi (SLN-03)**
- **Campioni diametrali lisci (SLN-11)**
- **Strumenti manuali: calibri e micrometri (SLN-16)**
- **Strumenti manuali: comparatori e trasduttori (SLN-17)**

Via Lago Maggiore, 18  
36015 SCHIO (VI)  
Italia

**A**

Lunghezza

- **Strumenti manuali: calibri e micrometri (SLN-16)**
- **Strumenti manuali: comparatori e trasduttori (SLN-17)**

In esterno, presso Clienti

**EXT**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura  $k$  corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

**SEDE LEGALE**

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma  
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199  
[accredia.it](http://accredia.it) / [info@accredia.it](mailto:info@accredia.it)  
C.F. / P. IVA 10566361001

**SEDE OPERATIVA**

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino  
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630  
[segreteria@accredia.it](mailto:segreteria@accredia.it)

**SEDE AMMINISTRATIVA**

Via Tonale, 26 - 20125 Milano  
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637  
[milano@accredia.it](mailto:milano@accredia.it)

Nelle seguenti tabelle, ove l'incertezza venga espressa mediante le due componenti  $U_1$  e  $U_2$ , l'incertezza estesa di misura si ottiene combinando le componenti  $U_1$  e  $U_2$  con la formula  $U_1+U_2$  ed esprimendo il risultato con 2 cifre significative. Nella formulazione della componente di incertezza  $U_2$ , si indica con  $L$  la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

Settore / Calibration field (SLN-01) Campioni diametrali filettati								
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
Anelli filettati	Diametro medio interno	Filettature parallele con semi angolo simmetrico Angolo: 55° e 60°	Passo: da 1 mm a 6 mm	≥ 5 mm	≤ 100 mm	3,0 μm	EURAMET cg-10 ver. 2.1	A
Tamponi filettati	Diametro medio esterno	Filetti: da 64/pollice a 4,5/pollice Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	Passo: da 0,35 mm a 6 mm	≥ 1,6 mm	≤ 100 mm	4,3 μm		

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-02) Blocchetti pian paralleli (BPP)							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
					$U_1$	$U_2$			
Blocchetti pian paralleli	Ceramica, acciaio, carburo di tungsteno	Scostamento al centro a 20°C  Variazione di lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 0,5 mm	≤ 100 mm	0,09 μm	0,6·10 <sup>-6</sup> ·L	UNI 8928:1987	A
				≥ 0,5 mm	≤ 100 mm	0,06 μm			
Blocchetti pian paralleli	Ceramica, acciaio	Scostamento al centro a 20°C	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 0,01 mm	≤ 100 mm	0,30 μm	3,5·10 <sup>-6</sup> ·L	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico con comparatore orizzontale	
		Variazione di lunghezza		≥ 0,01 mm	≤ 100 mm	0,14 μm			
	Carburo di tungsteno	Scostamento al centro a 20°C	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 0,01 mm	≤ 100 mm	0,30 μm	4,7·10 <sup>-6</sup> ·L		
		Variazione di lunghezza		≥ 0,01 mm	≤ 100 mm	0,24 μm			
Aste di riscontro Tamponi piatti Campioni di spessore	Ceramica, acciaio	Scostamento al centro a 20°C	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 0,01 mm	≤ 100 mm	0,30 μm	3,5·10 <sup>-6</sup> ·L	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico con comparatore orizzontale	
	Carburo di tungsteno			≥ 0,01 mm	≤ 100 mm	0,30 μm	4,7·10 <sup>-6</sup> ·L		

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-03) Blocchetti pian paralleli (BPP) lunghi							
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>		Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>	
					$U_1$	$U_2$			
Blocchetti pian paralleli	Ceramica, acciaio	Scostamento al centro a 20°C	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 100 mm	≤ 1000 mm	0,30 μm	3,5 · 10 <sup>-6</sup> · L	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico con comparatore orizzontale	A
		Variazione di lunghezza		≥ 100 mm	≤ 1000 mm	0,14 μm			
	Carburo di tungsteno	Scostamento al centro a 20°C	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 100 mm	≤ 1000 mm	0,30 μm	4,7 · 10 <sup>-6</sup> · L		
		Variazione di lunghezza		≥ 100 mm	≤ 1000 mm	0,24 μm			
Aste di riscontro Tamponi piatti Campioni di spessore	Ceramica, acciaio	Scostamento al centro a 20°C	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 100 mm	≤ 1000 mm	0,30 μm	3,5 · 10 <sup>-6</sup> · L	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico con comparatore orizzontale	
	Carburo di tungsteno					0,30 μm	4,7 · 10 <sup>-6</sup> · L		

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-11) Campioni diametrali lisci						
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>		Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
					$U_1$	$U_2$		
Anelli Cilindri	Diametro interno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 2 mm	≤ 250 mm	0,56 μm	2,2·10 <sup>-6</sup> ·L	EURAMET cg-06 ver. 3.0 par. 2	A
Tamponi Cilindri	Diametro esterno		≥ 0 mm	< 2 mm	0,64 μm			
			≥ 2 mm	≤ 250 mm	0,54 μm	2,2·10 <sup>-6</sup> ·L		
Sfere Ceramica, rubino, carburo di tungsteno	Diametro esterno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	≥ 0,1 mm	≤ 50 mm	0,62 μm	2,0·10 <sup>-6</sup> ·L	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico con comparatore orizzontale	

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-16) Strumenti manuali: calibri e micrometri							
Strumento/Tipo/Unità di formato Instrument/Type/Scale interval		Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
					$U_1$	$U_2$			
Micrometri per la misurazione di esterni	Analogici	1 $\mu\text{m}$	Errore di indicazione	Temperatura: (20,0 $\pm$ 1,0) °C Senza compensazione della temperatura	$\leq 500$ mm	0,8 $\mu\text{m}$	$12 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI EN ISO 3611:2023	A, EXT
		2 $\mu\text{m}$				1,0 $\mu\text{m}$	$12 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		5 $\mu\text{m}$				1,0 $\mu\text{m}$	$12 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		10 $\mu\text{m}$				1,4 $\mu\text{m}$	$11 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
	Digitali	0,1 $\mu\text{m}$			$\leq 500$ mm	0,8 $\mu\text{m}$	$12 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		0,5 $\mu\text{m}$				0,8 $\mu\text{m}$	$12 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		1 $\mu\text{m}$				1,0 $\mu\text{m}$	$12 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		10 $\mu\text{m}$				6,0 $\mu\text{m}$	$6,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
	Analogici	1 $\mu\text{m}$	Errore di indicazione	Temperatura: (20,0 $\pm$ 5,0) °C Senza compensazione della temperatura	$\leq 500$ mm	0,8 $\mu\text{m}$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI EN ISO 3611:2023	EXT
		2 $\mu\text{m}$				1,0 $\mu\text{m}$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		5 $\mu\text{m}$				1,0 $\mu\text{m}$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		10 $\mu\text{m}$				1,4 $\mu\text{m}$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
	Digitali	0,1 $\mu\text{m}$			$\leq 500$ mm	0,8 $\mu\text{m}$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		0,5 $\mu\text{m}$				0,8 $\mu\text{m}$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		1 $\mu\text{m}$				1,0 $\mu\text{m}$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		10 $\mu\text{m}$				6,0 $\mu\text{m}$	$11 \cdot 10^{-6} \cdot L$		

(continua)

(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Strumenti manuale: calibri e micrometri" (SLN-16)

Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>		
				<i>U<sub>1</sub></i>	<i>U<sub>2</sub></i>				
<i>(continua)</i>									
Micrometri per la misurazione di esterni	Analogici	1 µm	Errore di indicazione	Temperatura: (20 ± 10) °C Senza compensazione della temperatura	≤ 500 mm	0,8 µm	28·10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 3611:2023	EXT
		2 µm				1,0 µm	28·10 <sup>-6</sup> ·L		
		5 µm				1,0 µm	28·10 <sup>-6</sup> ·L		
		10 µm				1,4 µm	27·10 <sup>-6</sup> ·L		
	Digitali	0,1 µm			≤ 500 mm	0,8 µm	28·10 <sup>-6</sup> ·L		
		0,5 µm				0,8 µm	28·10 <sup>-6</sup> ·L		
		1 µm				1,0 µm	28·10 <sup>-6</sup> ·L		
		10 µm				6,0 µm	20·10 <sup>-6</sup> ·L		
Calibri a corsoio, per la misurazione di profondità, per la misurazione di altezze	A nonio	20 µm	Errore di indicazione	Temperatura: (20 ± 1) °C Senza compensazione della temperatura	≤ 1 000 mm	12 µm	5,0·10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 13385-1:2019 UNI EN ISO 13385-2:2020	A, EXT
		50 µm				15 µm	4,0·10 <sup>-6</sup> ·L		
		100 µm				29 µm	3,0·10 <sup>-6</sup> ·L		
	A quadrante	10 µm				5,0 µm	8,0·10 <sup>-6</sup> ·L		
		20 µm				7,0 µm	7,0·10 <sup>-6</sup> ·L		
		50 µm				7,0 µm	7,0·10 <sup>-6</sup> ·L		
		100 µm				12 µm	5,0·10 <sup>-6</sup> ·L		
	Digitali	1 µm				4,0 µm	9,0·10 <sup>-6</sup> ·L		
		10 µm				7,0 µm	7,0·10 <sup>-6</sup> ·L		
		100 µm				62 µm			

*(continua)*

(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Strumenti manuale: calibri e micrometri" (SLN-16)

Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>					
				<i>U<sub>1</sub></i>	<i>U<sub>2</sub></i>							
<i>(continua)</i>												
Calibri a corsoio, per la misurazione di profondità, per la misurazione di altezze	A nonio	20 µm	Errore di indicazione	≤ 1 000 mm	12 µm	10·10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 13385-1:2019 UNI EN ISO 13385-2:2020	EXT				
		50 µm			15 µm	9,0·10 <sup>-6</sup> ·L						
		100 µm			29 µm	6,0·10 <sup>-6</sup> ·L						
	A quadrante	10 µm			5,0 µm	15·10 <sup>-6</sup> ·L						
		20 µm			7,0 µm	13·10 <sup>-6</sup> ·L						
		50 µm			7,0 µm	13·10 <sup>-6</sup> ·L						
		100 µm			12 µm	10·10 <sup>-6</sup> ·L						
	Digitali	1 µm			4,0 µm	15·10 <sup>-6</sup> ·L						
		10 µm			7,0 µm	13·10 <sup>-6</sup> ·L						
		100 µm			63 µm							
	A nonio	20 µm			Errore di indicazione	≤ 1 000 mm			12 µm	22·10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 13385-1:2019 UNI EN ISO 13385-2:2020	EXT
		50 µm							15 µm	20·10 <sup>-6</sup> ·L		
		100 µm	29 µm	14·10 <sup>-6</sup> ·L								
	A quadrante	10 µm	5,0 µm	27·10 <sup>-6</sup> ·L								
		20 µm	7,0 µm	26·10 <sup>-6</sup> ·L								
		50 µm	7,0 µm	26·10 <sup>-6</sup> ·L								
		100 µm	12 µm	22·10 <sup>-6</sup> ·L								
	Digitali	1 µm	4,0 µm	28·10 <sup>-6</sup> ·L								
		10 µm	7,0 µm	26·10 <sup>-6</sup> ·L								
		100 µm	68 µm									

*(continua)*



(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Strumenti manuale: calibri e micrometri" (SLN-16)

Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>		
				<i>U<sub>1</sub></i>	<i>U<sub>2</sub></i>				
<i>(continua)</i>									
Calibri per la misurazione di altezze Altimetri	Digitali	Errore di indicazione	Temperatura: (20 ± 1) °C Senza compensazione della temperatura	≤ 1 000 mm	0,6 μm	13·10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 13225: 2011	A, EXT	
					1,0 μm	13·10 <sup>-6</sup> ·L			
					10 μm	9,0·10 <sup>-6</sup> ·L			
	A nonio				20 μm	12 μm			6,0·10 <sup>-6</sup> ·L
					50 μm	14 μm			6,0·10 <sup>-6</sup> ·L
					100 μm	29 μm			
	A quadrante				10 μm	3,0 μm			11·10 <sup>-6</sup> ·L
					20 μm	6,0 μm			9,0·10 <sup>-6</sup> ·L
					50 μm	14 μm			6,0·10 <sup>-6</sup> ·L
	A nonio	Errore di indicazione	Temperatura: (20 ± 5) °C Senza compensazione della temperatura	≤ 1 000 mm	0,6 μm	20·10 <sup>-6</sup> ·L	EXT		
					1,0 μm	0,8 μm		20·10 <sup>-6</sup> ·L	
					10 μm	6,0 μm		14·10 <sup>-6</sup> ·L	
					A quadrante	20 μm		12 μm	12·10 <sup>-6</sup> ·L
						50 μm		14 μm	11·10 <sup>-6</sup> ·L
						100 μm		29 μm	6,0·10 <sup>-6</sup> ·L
	Digitali	10 μm	3,0 μm	18·10 <sup>-6</sup> ·L					
		20 μm	6,0 μm	16·10 <sup>-6</sup> ·L					
		50 μm	14 μm	11·10 <sup>-6</sup> ·L					

*(continua)*

(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Strumenti manuale: calibri e micrometri" (SLN-16)

Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>		
				<i>U<sub>1</sub></i>	<i>U<sub>2</sub></i>				
<i>(continua)</i>									
Calibri per la misurazione di altezze Altimetri	Digitali	0,1 µm	Errore di indicazione	Temperatura: (20 ± 10) °C Senza compensazione della temperatura	≤ 1 000 mm	0,6 µm	33·10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 13225: 2011	EXT
		1,0 µm				0,8 µm	33·10 <sup>-6</sup> ·L		
		10 µm				6,0 µm	16·10 <sup>-6</sup> ·L		
	A nonio	20 µm				12 µm	24·10 <sup>-6</sup> ·L		
		50 µm				14 µm	23·10 <sup>-6</sup> ·L		
		100 µm				29 µm	16·10 <sup>-6</sup> ·L		
	A quadrante	10 µm				3,0 µm	31·10 <sup>-6</sup> ·L		
		20 µm				6,0 µm	29·10 <sup>-6</sup> ·L		
		50 µm				14 µm	23·10 <sup>-6</sup> ·L		

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field			(SLN-17) Strumenti manuali: comparatori e trasduttori						
Strumento/Tipo/Unità di formato Instrument/Type/Scale interval			Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
						$U_1$	$U_2$		
Comparatori e trasduttori lineari ad asta	Analogici	0,1 $\mu\text{m}$	Errore di indicazione	Temperatura: (20 $\pm$ 1) °C Senza compensazione della temperatura	$\leq 100 \text{ mm}$	0,6 $\mu\text{m}$	$7,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI EN ISO 463:2006	A
		0,5 $\mu\text{m}$				0,6 $\mu\text{m}$	$7,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		1 $\mu\text{m}$				0,7 $\mu\text{m}$	$6,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		2 $\mu\text{m}$				0,7 $\mu\text{m}$	$6,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		5 $\mu\text{m}$				0,9 $\mu\text{m}$	$4,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		10 $\mu\text{m}$				1,3 $\mu\text{m}$	$4,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		20 $\mu\text{m}$				3 $\mu\text{m}$			
		50 $\mu\text{m}$				6 $\mu\text{m}$			
		100 $\mu\text{m}$				12 $\mu\text{m}$			
	Digitali	0,01 $\mu\text{m}$				0,6 $\mu\text{m}$	$6,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		0,1 $\mu\text{m}$				0,6 $\mu\text{m}$	$7,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		0,5 $\mu\text{m}$				0,7 $\mu\text{m}$	$6,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		1 $\mu\text{m}$				0,9 $\mu\text{m}$	$4,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		10 $\mu\text{m}$				6 $\mu\text{m}$			
		100 $\mu\text{m}$				58 $\mu\text{m}$			

(continua)

(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Strumenti manuale: comparatori e trasduttori" (SLN-17)

Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>		
				$U_1$	$U_2$				
Comparatori e trasduttori a leva	Analogici	Errore di indicazione	≤ 100 mm	Temperatura: (20 ± 1) °C Senza compensazione della temperatura	0,5 μm	0,6 μm	7,0 · 10 <sup>-6</sup> · L	A	
					1 μm	0,7 μm	6,0 · 10 <sup>-6</sup> · L		
					2 μm	0,7 μm	6,0 · 10 <sup>-6</sup> · L		
					5 μm	0,9 μm	4,0 · 10 <sup>-6</sup> · L		
					10 μm	1,3 μm	4,0 · 10 <sup>-6</sup> · L		
					20 μm	3 μm			
					50 μm	6 μm			
					100 μm	12 μm			
	Digitali				0,1 μm	0,6 μm	7,0 · 10 <sup>-6</sup> · L		UNI EN ISO 13102:2012
					0,5 μm	0,7 μm	6,0 · 10 <sup>-6</sup> · L		
					1 μm	0,9 μm	4,0 · 10 <sup>-6</sup> · L		
					10 μm	6 μm			
					100 μm	58 μm			

(continua)

(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Strumenti manuale: comparatori e trasduttori" (SLN-17)

Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>	
				<i>U<sub>1</sub></i>	<i>U<sub>2</sub></i>			
<i>(continua)</i>								
Comparatori e trasduttori lineari ad asta	Analogici	10 µm	Errore di indicazione	Temperatura: tra 10 °C e 30 °C Senza compensazione della temperatura	≤ 25 mm	2,0 µm	UNI EN ISO 463:2006	
		20 µm				3,0 µm		
		50 µm				6,0 µm		
		100 µm				12 µm		
	Digitali	5 µm				3,0 µm		UNI EN ISO 13102:2012
		10 µm				6,0 µm		
		100 µm				58 µm		
Comparatori a leva	Analogici	10 µm	Errore di indicazione	Temperatura: tra 10 °C e 30 °C Senza compensazione della temperatura	≤ 25 mm	2,0 µm	UNI EN ISO 9493:2010	
		20 µm				3,0 µm		
		50 µm				6,0 µm		
		100 µm				12 µm		
	Digitali	5 µm				3,0 µm	UNI EN ISO 13102:2012	
		10 µm				6,0 µm		
		100 µm				58 µm		

EXT

Fine della tabella / End of annex